

IMS TIG 161 HF PULSE

Аппарат IMS TIG 161 HF идеален для ремонта, Трубопроводных и котельных работ для сварки стали, нержавеющей стали, меди.

Технологии INVERTER, IMS TIG 161 HF контролируется микропроцессором с панелью цифрового управления.

TIG

2 способа розжига дуги HF без касания / LIFT при касании

3 способа куркового регулирования
 2-х тактный
 4-х тактный
 4-х тактный "LOG" : возможность в любой момент выбрать сварочный ток (сильный или слабый) путём короткого нажатия на курок

3 функции

- **TIG "normal"** Подача Газа / Увеличение тока / Сила Тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока) / Продувка Газа / Затухание.
- **TIG Pulsé** Можно выбрать :
 Режим Easy Pulsé : пользователь определяет средний сварочный ток. Аппарат автоматически регулирует частоту, сильный и слабый токи.
 Обычный режим : Пользователь регулирует сильный и слабый токи и частоту (от 0,2 Гц до 20 Гц)
- **TIG Spot** Позволяет подготовить детали с помощью предварительной сварки

5 программ памяти Для сохранения выбранных программ

MMA

- Для любых электродов: из стали, нержавеющей стали, чугуновых, рутиловых и обычных.
- Помимо функции Anti-Sticking, этот аппарат предлагает : Регулируемую функцию Hot Start : упрощает розжиг дуги для всех типов металлов (слабая регулировка Hot start : для тонких листовых металлов – сильная регулировка Hot start для загрязнённых или окислённых металлических деталей)

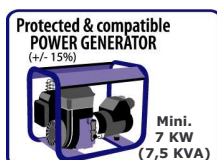


IMS TIG 161 HF с аксессуарами TIG SR17 и набором MMA Ref. 016330



Версия Cage без аксессуаров Ref. 016347

NORMAL USE 20°C					
mm	1	3	4	5	
I ₂ (A)	30	90	120	160	
X (Cys)	100%	100%	90%	55%	



Опция набор MMA n°3 Ref. 047341
Кабель длин. 7 м Ø 35 мм²

Опция Горелка TIG SR 17 Ref. 044449



50/60 HZ	V	A	U ₀ V	U _{ocv} START VOLTAGE V	X		TIG I ₂ ↓	MMA I ₂ ↓	MMA Ø mm	mm ²	IP 23	cm	kg
					20° C	40° C							
230 B	16	70	80		TIG	TIG	10 ▶ 160	10 ▶ 160	1.6 ▶ 4.0	35 / 50	•	14 x 37 x 30	11,4 кг Cage 10,7кг
					MMA	MMA							

CE EN 60 974-1

MADE in FRANCE